

FICHE MACHINE



LIGNE D'ASSEMBLAGE COULISSE DE DIRECTION



SECTEUR : Automobile

SITE : Vendôme / France

DESCRIPTIF :

Ligne multiréférence semi-automatisée s'articulant autour d'1 transfert à palettes et permettant l'assemblage, le contrôle et le gravage d'1 COULISSE DE DIRECTION.

5 opérateurs chargent les composants à différentes stations.

La mise en référence est manuelle (*DAD/DAG*) et s'effectue poste à poste par le biais de diverses mises en OP et/ou changement d'outillages.

CADENCE : 180 COULISSES/heure.

OPERATIONS :

Graissage par fourreau.

Sertissage d'éléments : Vérin oléopneumatique.

Contrôle d'efforts de coulissement après assemblage : Axe électrique + Capteur d'efforts.

Contrôle de présence de billes : Capteur vision « intelligent ».

Contrôle de taraudages : Vissage de tampons filetés taraudés.

Marquage des éléments finis : Micropercussions.

Evacuation des produits mauvais : Automatique par gestion d'un registre à décalage.