

FICHE MACHINE



LIGNE D'ASSEMBLAGE D'ALTERNATEURS



SECTEUR : Automobile

SITE : Etaples sur Mer / France

DESCRIPTIF (2 exemplaires réalisés) :

Ligne multiréférence semi-automatisée s'articulant autour d'1 transfert à palettes et permettant l'assemblage d'1 STATOR dans 1 PALIER D'ALTERNATEUR.

1 opérateur charge et décharge les composants.

La mise en référence est automatique (*Variation de \varnothing et de hauteur*) par saisie manuelle d'un code aux afficheurs de chacun des postes.

CADENCE : 240 ALTERNATEURS/heure.

OPERATIONS :

Stockage, prise et dépose de joints.

Orientation automatique PALIER / STATOR : Axe électrique « asservi à un capteur LASER ».

Dépose de résine avec trajectoire paramétrable : Robot KUKA + Ensemble de dépose de résine.

Surveillance d'état de polymérisation de la résine avant soufflage d'air chaud : Gestion de temps par codage des palettes.

Polymérisation de la résine par air chaud pulsé régulé en T°.

Signalisation des produits mauvais au déchargement : Gestion d'un registre à décalage.