

## FICHE MACHINE



## LIGNE D'ASSEMBLAGE DE FREINS A MAIN



**SECTEUR** : Automobile

**SITE** : Boynes / France

### **DESCRIPTIF** :

Ligne monoproduit constituée de 6 postes complètement manuels ou semi-automatisés permettant l'assemblage, le contrôle et le marquage d'1 FREIN A MAIN dans ses versions DAD et DAG.

6 opérateurs chargent les composants aux différentes stations.

La mise en référence est manuelle (*DAD/DAG*) et s'effectue poste à poste par le biais de diverses mises en OP et/ou changement d'outillages.

**CADENCE** : 180 FREINS A MAIN/heure.

### **OPERATIONS** :

Assemblage par bouterollage : Bouterolleuse avec contrôle d'efforts.

Contrôles de débattement : Actionneurs pneumatiques + Règles linéaires.

Sertissage d'éléments : Vérin oléopneumatique.

Marquage des éléments finis : Micropercussions.

Gestion des produits mauvais : Blocage du cycle + Procédure d'acquittement.