

FICHE MACHINE



MACHINE DE SERTISSAGE ECROUS RONDELLES



SECTEUR : Construction

SITE : La Ferté Fresnel / France

DESCRIPTIF (2 exemplaires réalisés) :

Machine multiréférence automatique s'articulant autour d'un plateau tournant et permettant le sertissage d'un ECROU sur 1 RONDELLE puis le contrôle dudit sertissage après assemblage.

1 motorisation unique permet la mise en mouvement des différents éléments de la machine.

La mise en référence est manuelle (*Hauteur et \varnothing des ECROUS et des RONDELLES*) par changement d'outillages dédiés (*Rives et sélecteurs des ensembles de distribution, plateau de transfert, outil de sertissage, tête de contrôle, etc...*).

CADENCE : Jusqu'à 1 200 ensembles/heure (*Paramétrable au pupitre de la machine*).

OPERATIONS :

Stockage et distribution des composants : 2x [Trémie élévatrice + Centrifugeuse + Convoyeur].

Synchronisation des stations avec le plateau rotatif : Motorisation unique + Ligne d'arbres.

Evacuation des ensembles : Soufflage à la volée.

Gestion des assemblages mauvais : Gestion d'un registre à décalage + Aiguillage piloté pneumatiquement.