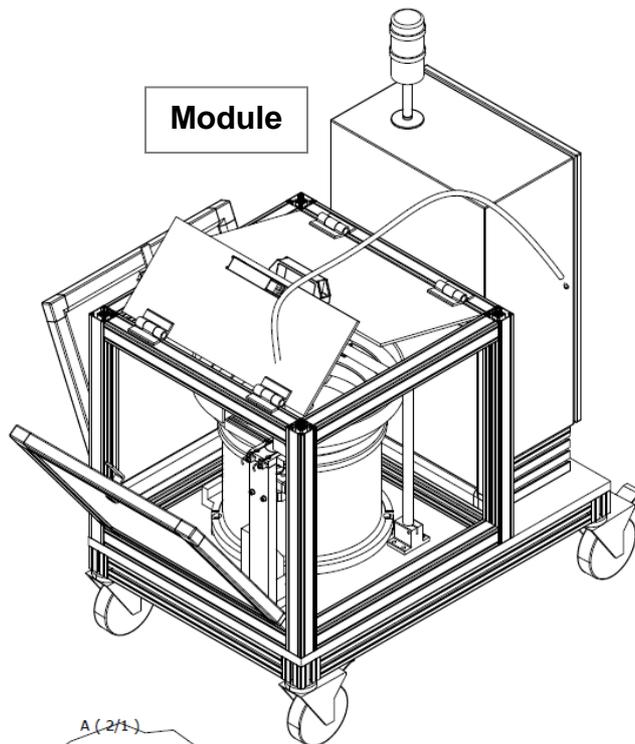
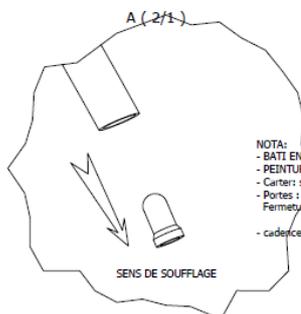


# FICHE MACHINE

## INSERTION BOUCHONS



Arrivée dans la machine ...



NOTA:  
 - BATTI EN PROFILE ALUMINIUM KANYA 50X50 REF: MA1-1  
 - PEINTURE POUR LA BASE : Ral ??(GRIS)  
 - Carter: structure en profilés aluminium Kenya 40x40 ref: C01-7 dessus en polycarbonate transparent  
 - Portes : giccadement en aluminium, garnies en PVC expansé blanc et mousse d'insonorisation  
 Fermeture par ¼ tours a empreinte 6 pans 10  
 - cadence 50 pieces/minute

**SECTEUR :** Pharmaceutique

**SITE :** Vouvray / France

### **DESCRIPTIF :**

Module autonome d'insertion de BOUCHONS en sortie de machine de remplissage.  
 Sur « appel » du module, 1 opérateur alimente 1 bol vibrant de BOUCHONS qui sont alors orientés puis soufflés en cadence sur les PIPETTES des FLACONS de la machine de remplissage.

**CADENCE :** 50 BOUCHONS/mn.

### **OPERATIONS :**

Intégration en salle blanche.

Stockage et orientation des BOUCHONS.

Recentrage du FLACON puis soufflage du BOUCHON préparé directement sur la PIPETTE dudit FLACON.

Mise en cadence avec la machine de remplissage « sans dialogue » avec ladite machine : Ajout des détections adéquates.

Interconnexion des ARU : Machine de remplissage / Nouveau module.